




MSHP 50 - T	
Diametro aspirazione - <i>Suction diameter</i>	50 (2")
Diametro mandata - <i>Discharge diameter</i>	50 (2")
Giri/min - r.p.m.	3600
Portata max. - <i>Delivery max.</i>	300 l/min
Prevalenza max. - <i>Head max.</i>	80 m
Altezza aspirazione - <i>Suction depth</i>	6 m
Tipo motore <i>Engine model</i>	 Monocilindrico, benzina, 4-tempi <i>Single cylinder, gasoline, 4-stroke</i>
Potenza motore - <i>Motor power</i>	6,5 hp
Capacità serbatoio - <i>Tank capacity</i>	3,6 lt
Avviamento - <i>Start system</i>	manuale / <i>recoil</i>
Dimensioni - <i>Dimensions</i>	860x680x880 mm
Peso - <i>Weight</i>	68 kg

Kit motopompa antincendio

Completo di: motopompa MSHP 50, carrello con avvolgitubo, 20m tubo manichetta con lancia, 6m set aspirazione 2".

Kit fire fighting water pump

Complete with: gasoline engine pump MSHP 50, trolley with hose reel, mt.20 flexible hose with lance, mt.6 suction set 2".